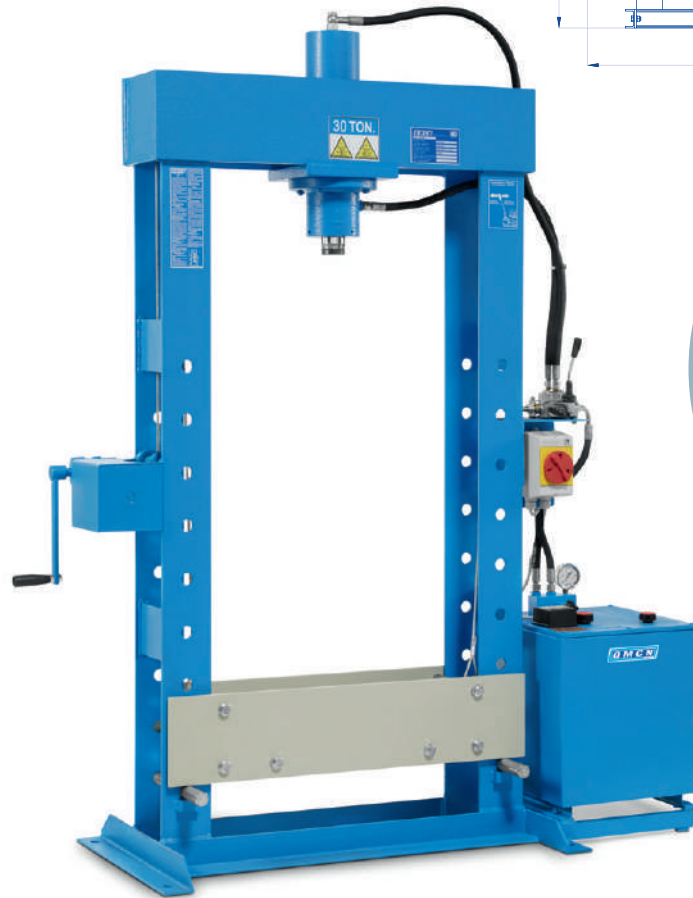


**20•150
TON**

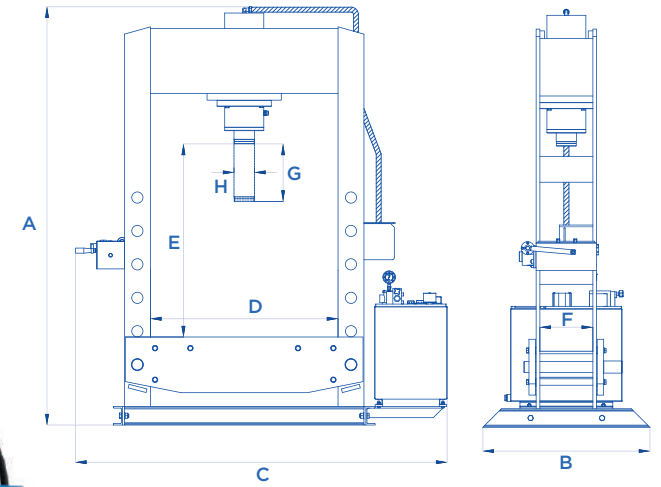
**W
LINE**



ART. 164/W



ART. P30/W



OPTIONAL Pag. 322



ART.	TON	 mm/min	 mm/min	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm	 mm		 KG
156/W	20	450		1960	500	1110	510	1000	140	285	50	1,5 kw	200
P30/W	30	575		2020	600	1600	695	1000	170	260	60	3 kw	330
161/W	40	575		2130	850	1650	775	1135	195	260	60	3 kw	470
162/W	50	600	215	2130	850	1650	775	1135	205	260	60	1,5 kw	530
163/W	70	595	260	2210	900	1755	880	1120	265	310	90	3 kw	800
164/W	100	570	180	2310	900	1930	1010	1055	280	310	110	3 kw	1050
164/WS	100	570	180	2470	1300	2320	1520	1065	360	310	110	3 kw	1500
204/W	150	600	120	2600	1300	2470	1520	1018	410	400	140	4 kw	2200
204/WE	150	600	120	2600	1300	1970	1020	1035	410	400	140	4 kw	1870

-  Potenza motore • Motor power • Puissance moteur • Motorleistung
-  Velocità lavoro • Working speed • Vitesse travail • Arbeitsgeschwindigkeit
-  Velocità avvicinamento • Approaching speed • Vitesse approche • Vorlaufgeschwindigkeit

TRACCIATO TECNICO COSTRUTTIVO

- Stelo del cilindro in acciaio speciale, trattato e cromato.
- Centralina motorizzata a due velocità ad inserimento automatico (escluso 156/W - P30/W - 161/W).
- **Azionamento tramite distributore a leva a 3 posizioni. Questa soluzione permette di avere una mano libera per lavorare.**
- Dotate di valvola di taratura per regolare la potenza in base alla lavorazione da eseguire.
- Massima versatilità grazie al bancale ad altezza regolabile.
- Sollevamento del bancale tramite apposito argano (P30/W - 161/W - 162/W - 163/W - 164/W).
- Sollevamento del bancale tramite asta (164/WS - 204/W - 204/WE).
- Manometro fornito di serie.

TECHNICAL AND STRUCTURAL LAY-OUT

- Shaft of the cylinder made of treated and chromium-plated special steel.
- Motorized 2-speeds control unit with automatic insertion (except art. 156/W - P30/W - 161/W).
- **Start-up by means of a 3-position lever distributor. This solution allows you to have one hand free to work.**
- With a control valve to set the power according to the work you have to do.
- Maximum versatility thanks to the height-adjustable table.
- Winch to raise easily and quickly the workbench (P30/W - 161/W - 162/W - 163/W - 164/W).
- Rod to raise the workbench (164/WS - 204/W - 204/WE).
- Supplied with a manometer.

RELEVÉ TECHNIQUE

- Tige du cylindre en acier spécial traité et chromé.
- Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses à insertion automatique (sauf pour les art. 156/W - P30/W - 161/W).
- **Actionnement par distributeur à levier à 3 positions. Cette solution permet d'avoir une main libre pour travailler.**
- Soupape de calibrage pour régler la puissance par rapport au travail à faire.
- Ultra polyvalente grâce au plan de travail réglable en hauteur.
- Relevage du plan de travail par treuil (P30/W - 161/W - 162/W - 163/W - 164/W).
- Relevage du plan de travail par barre (164/WS - 204/W - 204/WE).
- Manomètre de série.

TECHNISCHE UND KONSTRUKTIVE ANGABEN

- Zylinderkolben aus speziellen Stahl, behandelt sowie auch verchromt.
- Zweistufiges motorisiertes Steuergerät mit automatischen Einstecken (nicht für Art. 156/W - P30/W - 161/W).
- **Antrieb mittels einem Hebel-Dreivegeverteiler. Diese Lösung erlaubt Sie einem Freihand zu haben, um zu arbeiten.**
- Mit einem Eichventil, um die Kraft der gemäß die Arbeitstypologie zu regeln.
- Maximale Vielseitigkeit dank dem höhenverstellbaren Tisch.
- Hebung dem Tisch mittels einer Winde (P30/W - 161/W - 162/W - 163/W - 164/W).
- Hebung dem Tisch mittels einer Stange (164/WS - 204/W - 204/WE).
- Serienmäßiger Manometer.